

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)» 5 семестр
Формируемые компетенции	ОПК-3, ОПК-5, ОПК-7, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12,
Задачи практики	<ul style="list-style-type: none"> - сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы; - изучение и анализ эффективности действующих технологических процессов сборки изделия, а также изготовления типовых деталей, входящих в сборочную единицу; - организация подготовки производства новой продукции: - содержание конструкторской подготовки производства, - содержание технологической подготовки производства, <p>Для решения поставленных задач при прохождении производственной практики обучающийся должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ознакомиться с объемом выпуска заданного изделия; - изучить служебное назначение сборочного узла, входящего в состав изделия; - изучить служебное назначение указанной в задании сборочной единицы, проанализировать предъявляемые к ней технические требования; - изучить содержание и проанализировать показатели эффективности заданных операций технологических процессов сборки изделия, получения заготовок и механической обработки типовых деталей; - изучить методы и средства контроля соблюдения технических требований; - ознакомиться с оборудованием используемых в технологических процессах, и методами их настройки; - изучить режимы обработки заготовок на отдельных операциях; - ознакомиться с инструментами и основными характеристиками систем накопления и транспортирования заготовок; - ознакомиться с устройством и характеристиками средств механизации и автоматизации производственного процесса; - изучить организацию рабочего места, состояние техники безопасности и отдельные устройства по технике безопасности на рабочем месте; - изучить положения о службах подготовки производства, технологических и конструкторских отделов, отделов проектирования технологической оснастки и специального инструмента; - ознакомиться с отделами САПР ТП, АСУП, служб ЦИЛ (центральной измерительной лаборатории) и др.; - ознакомиться с достижениями и методами работы новаторов производства; - выполнить индивидуальное задание;
Основные разделы / темы дисциплины	Подготовительный этап. Основной этап. Заключительный этап.
Форма промежуточ-	«Зачет с оценкой»

ной аттестации							
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР	Промежуто чная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занят ия	Лаб. работы			
5	-	-	-	214	2	216	